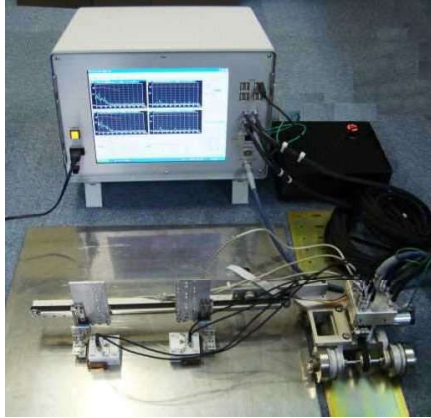


# 全波形収録型、フェーズド・アレイ

## 全波形収録型AUT装置

## Solid Scan



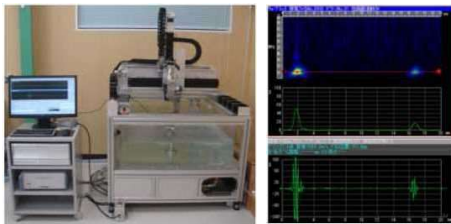
橋梁の鋼床板溶接部及びガス配管溶接部の自動探傷を目的として、最新の回路構成で設計したJIS Z 3070準拠のAUT装置です。広範囲なダイナミックレンジを有し、エコーの飽和のない高速探傷が可能です。

### ■特徴

- 高速P C I データ転送による高速探傷が可能
- 12bitAD変換2ゲイン同時収録による広ダイナミックレンジ
- J P 製の探傷+ C C 複合型コンポジット探触子を使用
- 各種形状エコーに対応した柔軟な妨害エコー除去機能
- 自社製UTステーションを使用

本装置は(独)土木研究所平成21年度成果報告書「鋼道路橋の溶接継手の品質管理・非破壊検査法に関する研究」に使用されています。

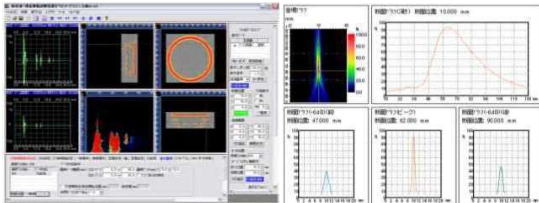
## 全波形収録型周波数解析画像表示装置 UFI-01



大小各種の水槽式スキャナーを自社設計にて製造しています。2つのゲインの波形を1GHzのサンプリング周波数で全波形収録しています。F T T機能の他、ウェーブレット解析による画像化を特徴としています。

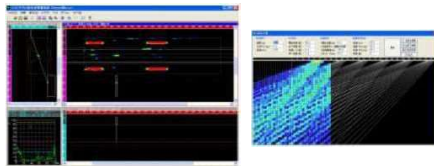
### ■特徴

- 8 bit-1 GHz×2chの全波形保存
- SエコーゲインとFエコーゲインの2ゲイン収録
- A、B、Cスコープ表示
- ウェーブレット解析機能による任意周波数の画像化が可能
- 探触子の音場測定機能による使用探触子の経年変化管理
- 4軸自動(X、Y、X、R)、3軸手動( $\theta_x$ 、 $\theta_y$ 、 $\theta_r$ )
- 高周波、広帯域超音波探傷器は自社製パルサーレーザを使用



## フェーズド・アレイ溶接部自動探傷装置

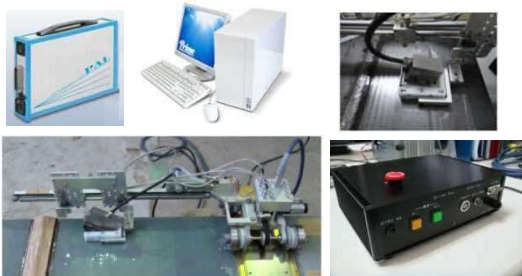
## Just Array



フェーズドアレイ法を用いた溶接部専用の自動探傷装置です。探傷結果の表示は、一探触子斜角法のAUTと同じA、B、C、Sスコープ表示が可能です。

### ■特徴

- ダイナミックレンジが2倍以上(3ゲイン同時収録)
- 全屈折角毎にDACデータを保持し、ゲイン補償が可能
- 1D&2Dアレイに対応
- XY&YX方形走査、収録ピッチ自由設定
- 妨害エコー除去機能、サイジング機能を有す
- 各種継手形状、開先形状に対応
- K J 製P A L、栄進化学扱いMC-256を使用



日本電磁測器株式会社 問合せメール: info@j-ndk.co.jp

<本社> 〒190-0031 東京都立川市砂川町8-59-2 TEL:042-537-3511/FAX:042-535-7567

<関西営業所> 〒660-0071 兵庫県尼崎市崇徳院1-16 TEL:06-6416-8551/FAX:06-6416-8552

<東海営業所> 〒446-0056 愛知県安城市三河安城町1-10-3 TEL:0566-93-2020/FAX:0566-93-2021

# ポータブル探傷器

## ポータブル **TOFD** 装置

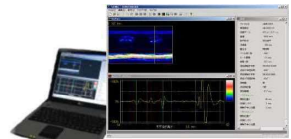
## TOFD-25



欠陥検出、指示長さ測定、高さ測定を目的としたTOFD法をコンパクトなシステムにまとめました。操作性、データ表示のいずれもの取扱い易さを、高級機と同様の性能で達成しています。

### ■特徴

- 安価な価格設定
- 小型軽量ポータブル、**バッテリー駆動**
- シンプルで取り扱いやすいプログラム
- **小径配管用**など操作性に優れたスキャナが多数ラインアップ
- K G K と開発協力した高性能探触子群を用意 (20K2X2LA70～)
- Windows版データ表示プログラムも用意
- 菱電湘南エレクトロニクス㈱製UI-25を無改造で使用



## ポータブル **配管減肉** 測定装置

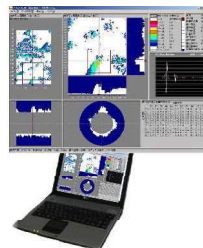
## AUM-25



腐食による残存肉厚を測定するための自動厚さ測定装置をコンパクトなシステムにまとめました。現場での使用に不可欠な取り扱いやすさを達成しています。**溶接部の探傷も可能です。**

### ■特徴

- 全波形を保存
- 小型軽量ポータブル、**バッテリー駆動**
- 配管と平板の裏面腐食の測定が可能
- 精度と操作性に優れたスキャナが多数ラインアップ
- デイレー材付き集束型探触子と二振動子型探触子の選択可能
- Windows版データ表示プログラムも用意
- 菱電湘南エレクトロニクス㈱製UI-25を無改造で使用



## ポータブル **回転軸探傷** 装置

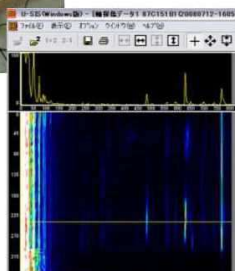
## SHAFT-25



回転軸に発生するクラックを検出するためにはBスコープ画像化が必須です。回転軸に存在する段差やキー溝からの妨害エコーはクラックの判別を困難にします。画像化は**割れの判別**や**経年変化の観察**に有効です。

### ■特徴

- 全波形を保存
- 小型軽量ポータブル、**バッテリー駆動**
- 回転軸の端面から垂直探傷、縦波斜角探傷
- 一回転360°をBスコープ画像で現します
- スキャナは、管端部取付け、管端近傍部に取付けの2種類
- Windows版データ表示プログラムも用意
- 菱電湘南エレクトロニクス㈱製UI-25を無改造で使用



日本電磁測器株式会社 問合せメール: [info@j-ndk.co.jp](mailto:info@j-ndk.co.jp)

<本社> 〒190-0031 東京都立川市砂川町8-59-2 TEL:042-537-3511/FAX:042-535-7567

<関西営業所> 〒660-0071 兵庫県尼崎市崇徳院1-16 TEL:06-6416-8551/FAX:06-6416-8552

<東海営業所> 〒446-0056 愛知県安城市三河安城町1-10-3 TEL:0566-93-2020/FAX:0566-93-2021

# 自動探傷用超音波探傷器

## 自動探傷用超音波探傷器

## UTS-101



全波形収録方式の自動探傷用超音波探傷器です。4chのマルチch探傷器です。一般的な自動探傷器と異なり、探傷器内に最新のパソコンを内蔵しPCIバスで波形転送することにより高速探傷を実現しています。

### ■特徴

- パルサー：-350V矩形波（オプションで-1KV矩形波）
- リニアアンプとログアンプ両用
- E-DAC機能（TGC）
- 任意ビーム路程範囲のゲイン増減機能
- FFT機能
- リモートプリアンプ選択可能
- TOFD、厚さ測定機能ソフトを選択可能

## 自動探傷用超音波探傷器

## UTS-102



全波形収録方式の自動探傷用超音波探傷器です。4chのマルチch探傷器です。一般的な自動探傷器と異なり、探傷器内に最新のパソコンを内蔵しPCIバスで波形転送することにより高速探傷を実現しています。

### ■特徴

- パルサー：-350V矩形波（オプションで-1KV矩形波）
- リニアアンプとログアンプ両用
- E-DAC機能（TGC）
- 任意ビーム路程範囲のゲイン増減機能
- FFT機能
- リモートプリアンプ選択可能
- TOFD、厚さ測定機能ソフトを選択可能

## 自動探傷用超音波探傷器

## UTS-103



全波形収録方式の自動探傷用超音波探傷器です。4chのマルチch探傷器です。一般的な自動探傷器と異なり、探傷器内に最新のパソコンを内蔵しPCIバスで波形転送することにより高速探傷を実現しています。

### ■特徴

- パルサー：-350V矩形波（オプションで-1KV矩形波）
- リニアアンプとログアンプ両用
- E-DAC機能（TGC）
- 任意ビーム路程範囲のゲイン増減機能
- FFT機能
- リモートプリアンプ選択可能
- TOFD、厚さ測定機能ソフトを選択可能



日本電磁測器株式会社 問合せメール：info@j-ndk.co.jp

<本社> 〒190-0031 東京都立川市砂川町8-59-2 TEL:042-537-3511/FAX:042-535-7567

<関西営業所> 〒660-0071 兵庫県尼崎市崇徳院1-16 TEL:06-6416-8551/FAX:06-6416-8552

<東海営業所> 〒446-0056 愛知県安城市三河安城町1-10-3 TEL:0566-93-2020/FAX:0566-93-2021