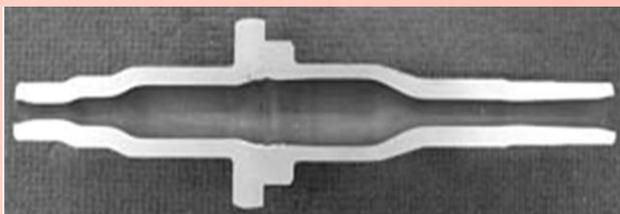
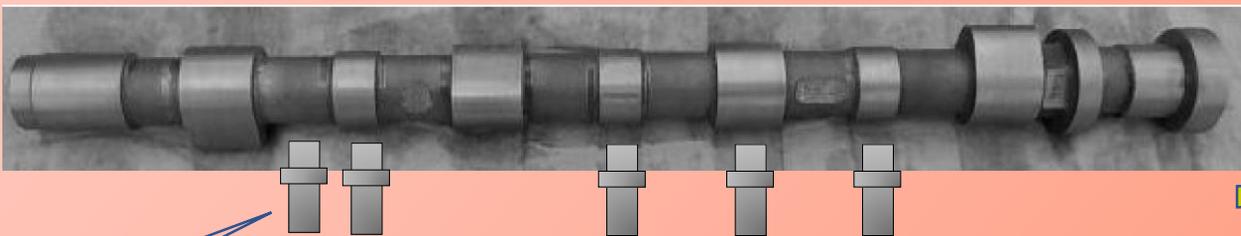


中空シャフト向け 超音波厚さ測定システム

重要部分の厚さを
外周から回転測定



中空シャフトの例



探触子

中空カムシャフトの例



日本電磁測器株式会社

NIHON DENJI SOKKI CO., LTD.

TEL 042-537-9321

営業
直通



仕様例)

【超音波偏肉測定】

◆ チャンネル数	-----	6チャンネル
◇ 測定方式	-----	局部水浸法
◆ 測定モード	-----	S-B方式
◇ 測定肉厚表示	-----	蛍光表示管
◆ 肉厚測定範囲	-----	3.00~15.00 mm(5000 m/s)
◇ 測定分解能	-----	1/100 mm
◆ 測定精度	-----	±0.05 mm(平板鋼板)
◇ ワークの音速設定	-----	1000~9999 m/s(6チャンネル共通)
◆ 測定点数	-----	64点(5.6°ピッチ)
◇ 同軸度(偏肉値)の判定	-----	対向する位置の肉厚による偏差値で判定

設定範囲: 判定偏肉値±0.50~2.00 mm

最小単位: 0.01 mm

測定ポイントの設定 ----- パーテーション部近傍の測定

設定“0” : 全測定ポイント(64点)で判定

設定“1” : 4ポイント削除で判定

設定“2” : 8ポイント削除で判定

設定“3” : 12ポイント削除で判定



日本電磁測器株式会社

NIHON DENJI SOKKI CO., LTD.

本社 <https://www.j-ndk.co.jp>
〒190-0031 東京都立川市砂川町8-59-2
TEL 042-537-3511 FAX 042-535-7567

関西営業所
〒660-0071 兵庫県尼崎市崇徳院1-16
TEL 06-6416-8551 FAX 06-6416-8552

東海営業所
〒446-0056 愛知県安城市三河安城町1-10-3
TEL 0566-93-2020 FAX 0566-93-2021