

# 研究・開発設備

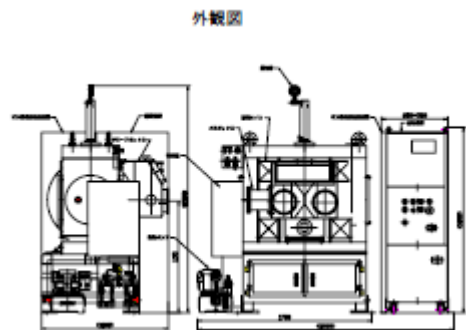
## GB付油圧式粉末成形横磁場プレス

### 特長

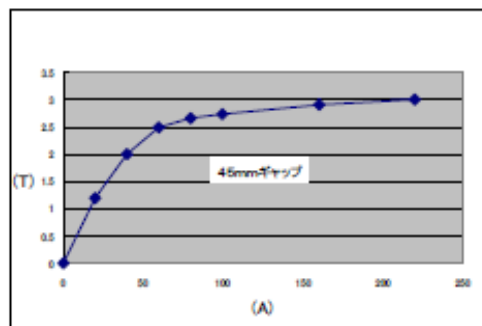
- ◆装置の周囲に磁気回路を採用した高性能・高剛性・高精度の横磁場油圧プレスです。
- ◆上部に油圧シリンダーを設け、簡易ダイセットにより手動金型を使用しても、密度の均一な成形を行えます。
- ◆高効率の横磁場コイル・直流電源・高磁気回路により高性能・高品質の横磁場成形品の成形を可能としました。
- ◆小型ながら、配向時に3Tの磁場を発生します。(3T仕様)
- ◆高性能グローブボックスと不活性ガス循環精製装置との組合せにより内部雰囲気(N<sub>2</sub>,Ar,He)を酸素濃度1ppm、水分量1ppm(露点-76℃)に保持します。(不活性ガス循環精製装置はオプション)

仕 様		MH-005-H	MH-010-H	MH-020-H
1	加圧力(KN)	8~50	15~100	30~200
2	加圧方式	上部油圧シリンダー		
3	金型部構成	手動金型、簡易ダイセット式(高精度)、片押し油具付属		
4	磁場コイル	横磁場	←	←
5	最大出力(KN)	50	←	←
6	ダイ受圧力(KN)	25	←	←
7	上部油圧シリンダー	70MPa仕様		
8	成形方式	ダイフローティング、片押し		
9	上ラムストローク(mm)	150	←	←
10	加圧量(mm)	30	←	←
11	最大粉末充填深さ(mm)	30	←	←
12	最大推出ストローク(mm)	35	←	←
13	推出完了位置	固定		
14	ホルドダウン装置	付(オプション)		
15	アンダーフィル装置	なし		
16	加圧指示装置	圧力計、新磁ロードセル(オプション)		
17	加圧バラツキ(70MPa時)	±2.5%	±2.0%	±1.5%
18	油圧ポンプ(10~70MPa)	手動ポンプ、電動ポンプ(オプション)		
19	グローブボックス	大気式(バスボックスは真空式)		
20	操作方式	両手押し型		
21	安全装置(前扉)	グローブ扉にリミットスイッチでインターロック		
22	電源電圧	AC200V		
23	操作電圧	AC100V, DC24V		
24	塗装色	黄緑指定色		
25	その他オプション	不活性ガス循環精製装置(動力 酸素濃度 1ppm以下 水分量(露点)-76度以下) 酸素濃度計(1ppm表示)、露点計(-100℃表示)		

注) ①水分量1ppm=露点 -76℃です。②データは常温(20℃)時のものです。



配向磁場



<下記 全て設計・製作、納入まで承ります>

- ・手動式卓上磁場プレス装置(ハンドプレス・電動ポンプ)・特殊仕様の磁場発生装置(複合コイル)
- ・高速サイクルの磁場配向機械プレス・全自動磁場プレス・ホットプレス・クローズタイプ
- ・RIP(ラバープレス)、ダイセット、金型



日本電磁測器株式会社  
NIHON DENJI SOKKI CO., LTD.

本社 <http://www.j-ndk.co.jp>

〒190-0031 東京都立川市砂川町8-59-2  
TEL 042-537-3511 FAX 042-535-7567

関西営業所

〒660-0071 兵庫県尼崎市崇徳院1-16  
TEL 06-6416-8551 FAX 06-6416-8552

東海営業所

〒446-0056 愛知県安城市三河安城町1-10-3  
TEL 0566-93-2020 FAX 0566-93-2021

上海瑞穂磁気有限公司  
上海笠原電装有限公司

〒200062 中国・上海市普陀区光復西2899号  
贏華国际广场2号楼1105室長征工業区7楼  
<http://www.cnmagtec.com>

NDK ASIA CO.,LTD.(NDKA)  
日本電磁測器タイランド株式会社

605/9 Soi Sukhumvit 50, Sukhumvit Rd.,  
Phra Khanong, Khlong toey, Bangkok 10110, Thailand  
<http://www.ndk-asia.co.th>